

RILSAMID® AESNO P401

Rilsamid® AESNO P401 TL树脂 是一种天然聚酰胺1。该黑色牌号经过增塑，适用于管材挤出。

依据DIN 73378标准，Rilsamid® AESNO P401 TL树脂 属于PA12-HIPHL类别。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	13 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 360	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
50%伸长率时的应力S	52200 - 724	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3480	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	46 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
	21.9 / 无断裂	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4 / 8	kJ/m²	ISO 179/1eA
	1.9 / 3.81	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	174 / *	°C	ISO 11357-1/-3
电性能			
介电强度	41 / -	kV/mm	IEC 60243-1
	1040 / -	kV/in	
相对耐漏电起痕指数, CTI	600 / -	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	1.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / -	g/cm³	

Main applications:
Tubings

Packaging:
This grade is delivered dried in sealed packaging (44 lb bags / 1000 lb containers) ready to be processed.

RILSAMID[®]
AESNO P401

Shelf life:
Two years from the date of delivery. for any use above this limit, please refer to our technical services.

Processing conditions for extrusion :
- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 230°C / 250°C / 270°C.
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4-6 hours at 80°C.

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲